



Deck Mat



Producto GREEN



Resistente a la
temperatura

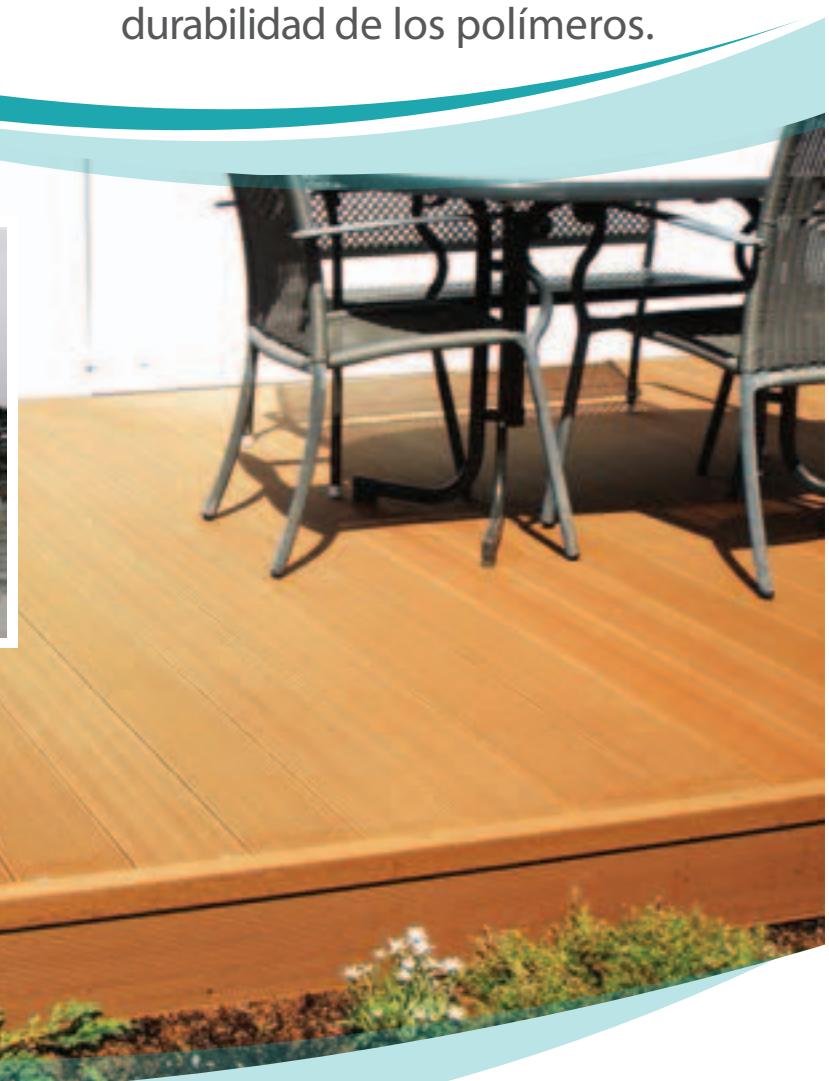
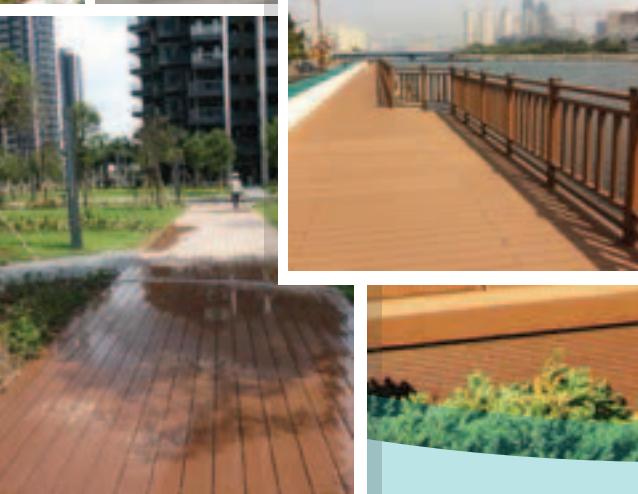


Protección UV

60%
de Fibra Vegetal
BAMBÚ

Deck Mat

DeckMat combina la apariencia y
nobleza de la madera, con la resistencia y la
durabilidad de los polímeros.



Dirección: Pérez Valenzuela 1098 Of. 81
Providencia - Santiago de Chile
Teléfono: +56 2 2302 4953
hola@imitacionpiedra.cl

www.imitacionpiedra.cl

 **Imitación
Piedra**
CONSTRUCCIÓN + DECORACIÓN

www.imitacionpiedra.cl

 **Imitación
Piedra**
CONSTRUCCIÓN + DECORACIÓN

DECKING DeckMat

DeckMat son tablas de WPC (Wood Polymer Composite), y son una alternativa a la madera tradicional. Es un material compuesto de 65% de fibras de madera (Bambú) combinada con un polietileno termoplástico de alta densidad HDPE (High Polyethylene), normalmente denominados como WPC.



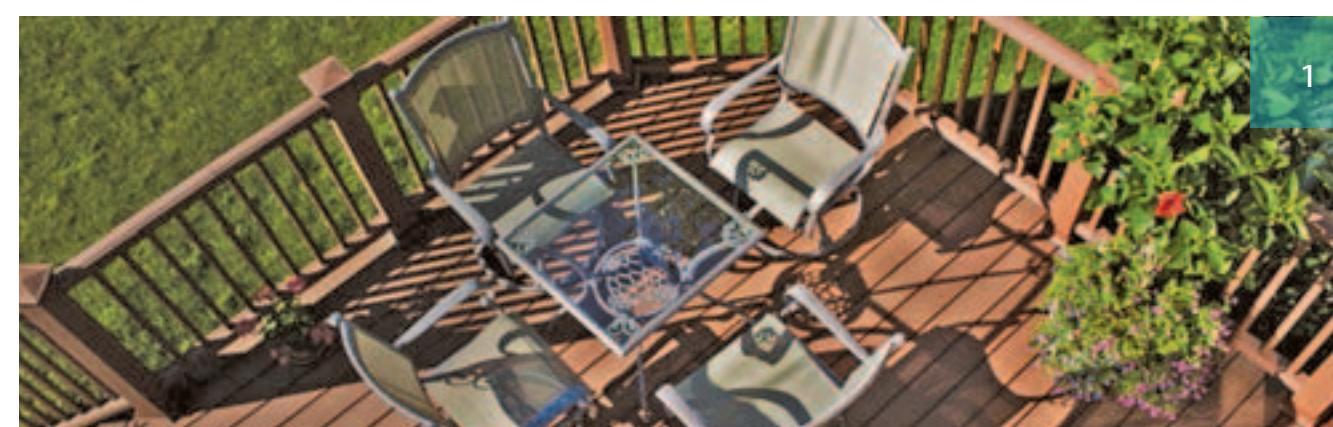
Este tipo de producto son distintos a otros que hay en el mercado, los cuales tienen una diferente formulación en madera/resinas plásticas, además de componentes de menor calidad (PVC).

DeckMat es un producto innovador, ya que combina la apariencia y noblesa de la madera, con la resistencia y la durabilidad de los polímeros.



Aplicaciones y Usos

Por sus características resistentes a climas húmedos, frío y calor con frecuente exposición al sol, son ideales para superficies peatonales de alto tráfico en zonas costeras, adaptándose a condiciones de salinidad, agentes químicos, etc.



Resistente a la humedad

DECKING

DeckMat Test Report



| TEST REPORT | | |
|-------------------------------------|---|--|
| Report Reference No. | DECKMAT-1 | Sampled by Intertek and signature: <i>Sherry Zhu</i> |
| Received by Intertek and signature: | From Intertek | <i>med stay show</i> |
| Date of issue: | August 28, 2008 | |
| Comments: | Test test report 3 pages including Report test 4 pages Appendix A to standard shown 1 page | |
| Testing laboratory name: | Intertek Testing Services Building Products Building, 1020 S. 1st St. Suite 1000, Austin Development Area, Fucking District, Shangri-La, China | |
| Testing location: | Shangri-La, China | |
| Report & Test Report: | Intertek Testing Services Building Products Building, 1020 S. 1st St. Suite 1000, Austin Development Area, Fucking District, Shangri-La, China | |
| Test specification: | ASTM D3463-06, ASTM D3464-06, ASTM D3465-06, ASTM D3466-06, ASTM D3467-06, ASTM D3468-06, ASTM D3469-06, ASTM D3470-06, ASTM D3471-06, ASTM D3472-06, ASTM D3473-06, ASTM D3474-06, ASTM D3475-06, ASTM D3476-06, ASTM D3477-06, ASTM D3478-06, ASTM D3479-06, ASTM D3480-06, ASTM D3481-06, ASTM D3482-06, ASTM D3483-06, ASTM D3484-06, ASTM D3485-06, ASTM D3486-06, ASTM D3487-06, ASTM D3488-06, ASTM D3489-06, ASTM D3490-06, ASTM D3491-06, ASTM D3492-06, ASTM D3493-06, ASTM D3494-06, ASTM D3495-06, ASTM D3496-06, ASTM D3497-06, ASTM D3498-06, ASTM D3499-06, ASTM D3500-06, ASTM D3501-06, ASTM D3502-06, ASTM D3503-06, ASTM D3504-06, ASTM D3505-06, ASTM D3506-06, ASTM D3507-06, ASTM D3508-06, ASTM D3509-06, ASTM D3510-06, ASTM D3511-06, ASTM D3512-06, ASTM D3513-06, ASTM D3514-06, ASTM D3515-06, ASTM D3516-06, ASTM D3517-06, ASTM D3518-06, ASTM D3519-06, ASTM D3520-06, ASTM D3521-06, ASTM D3522-06, ASTM D3523-06, ASTM D3524-06, ASTM D3525-06, ASTM D3526-06, ASTM D3527-06, ASTM D3528-06, ASTM D3529-06, ASTM D3530-06, ASTM D3531-06, ASTM D3532-06, ASTM D3533-06, ASTM D3534-06, ASTM D3535-06, ASTM D3536-06, ASTM D3537-06, ASTM D3538-06, ASTM D3539-06, ASTM D3540-06, ASTM D3541-06, ASTM D3542-06, ASTM D3543-06, ASTM D3544-06, ASTM D3545-06, ASTM D3546-06, ASTM D3547-06, ASTM D3548-06, ASTM D3549-06, ASTM D3550-06, ASTM D3551-06, ASTM D3552-06, ASTM D3553-06, ASTM D3554-06, ASTM D3555-06, ASTM D3556-06, ASTM D3557-06, ASTM D3558-06, ASTM D3559-06, ASTM D3560-06, ASTM D3561-06, ASTM D3562-06, ASTM D3563-06, ASTM D3564-06, ASTM D3565-06, ASTM D3566-06, ASTM D3567-06, ASTM D3568-06, ASTM D3569-06, ASTM D3570-06, ASTM D3571-06, ASTM D3572-06, ASTM D3573-06, ASTM D3574-06, ASTM D3575-06, ASTM D3576-06, ASTM D3577-06, ASTM D3578-06, ASTM D3579-06, ASTM D3580-06, ASTM D3581-06, ASTM D3582-06, ASTM D3583-06, ASTM D3584-06, ASTM D3585-06, ASTM D3586-06, ASTM D3587-06, ASTM D3588-06, ASTM D3589-06, ASTM D3590-06, ASTM D3591-06, ASTM D3592-06, ASTM D3593-06, ASTM D3594-06, ASTM D3595-06, ASTM D3596-06, ASTM D3597-06, ASTM D3598-06, ASTM D3599-06, ASTM D3600-06, ASTM D3601-06, ASTM D3602-06, ASTM D3603-06, ASTM D3604-06, ASTM D3605-06, ASTM D3606-06, ASTM D3607-06, ASTM D3608-06, ASTM D3609-06, ASTM D3610-06, ASTM D3611-06, ASTM D3612-06, ASTM D3613-06, ASTM D3614-06, ASTM D3615-06, ASTM D3616-06, ASTM D3617-06, ASTM D3618-06, ASTM D3619-06, ASTM D3620-06, ASTM D3621-06, ASTM D3622-06, ASTM D3623-06, ASTM D3624-06, ASTM D3625-06, ASTM D3626-06, ASTM D3627-06, ASTM D3628-06, ASTM D3629-06, ASTM D3630-06, ASTM D3631-06, ASTM D3632-06, ASTM D3633-06, ASTM D3634-06, ASTM D3635-06, ASTM D3636-06, ASTM D3637-06, ASTM D3638-06, ASTM D3639-06, ASTM D3640-06, ASTM D3641-06, ASTM D3642-06, ASTM D3643-06, ASTM D3644-06, ASTM D3645-06, ASTM D3646-06, ASTM D3647-06, ASTM D3648-06, ASTM D3649-06, ASTM D3650-06, ASTM D3651-06, ASTM D3652-06, ASTM D3653-06, ASTM D3654-06, ASTM D3655-06, ASTM D3656-06, ASTM D3657-06, ASTM D3658-06, ASTM D3659-06, ASTM D3660-06, ASTM D3661-06, ASTM D3662-06, ASTM D3663-06, ASTM D3664-06, ASTM D3665-06, ASTM D3666-06, ASTM D3667-06, ASTM D3668-06, ASTM D3669-06, ASTM D3670-06, ASTM D3671-06, ASTM D3672-06, ASTM D3673-06, ASTM D3674-06, ASTM D3675-06, ASTM D3676-06, ASTM D3677-06, ASTM D3678-06, ASTM D3679-06, ASTM D3680-06, ASTM D3681-06, ASTM D3682-06, ASTM D3683-06, ASTM D3684-06, ASTM D3685-06, ASTM D3686-06, ASTM D3687-06, ASTM D3688-06, ASTM D3689-06, ASTM D3690-06, ASTM D3691-06, ASTM D3692-06, ASTM D3693-06, ASTM D3694-06, ASTM D3695-06, ASTM D3696-06, ASTM D3697-06, ASTM D3698-06, ASTM D3699-06, ASTM D3700-06, ASTM D3701-06, ASTM D3702-06, ASTM D3703-06, ASTM D3704-06, ASTM D3705-06, ASTM D3706-06, ASTM D3707-06, ASTM D3708-06, ASTM D3709-06, ASTM D3710-06, ASTM D3711-06, ASTM D3712-06, ASTM D3713-06, ASTM D3714-06, ASTM D3715-06, ASTM D3716-06, ASTM D3717-06, ASTM D3718-06, ASTM D3719-06, ASTM D3720-06, ASTM D3721-06, ASTM D3722-06, ASTM D3723-06, ASTM D3724-06, ASTM D3725-06, ASTM D3726-06, ASTM D3727-06, ASTM D3728-06, ASTM D3729-06, ASTM D3730-06, ASTM D3731-06, ASTM D3732-06, ASTM D3733-06, ASTM D3734-06, ASTM D3735-06, ASTM D3736-06, ASTM D3737-06, ASTM D3738-06, ASTM D3739-06, ASTM D3740-06, ASTM D3741-06, ASTM D3742-06, ASTM D3743-06, ASTM D3744-06, ASTM D3745-06, ASTM D3746-06, ASTM D3747-06, ASTM D3748-06, ASTM D3749-06, ASTM D3750-06, ASTM D3751-06, ASTM D3752-06, ASTM D3753-06, ASTM D3754-06, ASTM D3755-06, ASTM D3756-06, ASTM D3757-06, ASTM D3758-06, ASTM D3759-06, ASTM D3760-06, ASTM D3761-06, ASTM D3762-06, ASTM D3763-06, ASTM D3764-06, ASTM D3765-06, ASTM D3766-06, ASTM D3767-06, ASTM D3768-06, ASTM D3769-06, ASTM D3770-06, ASTM D3771-06, ASTM D3772-06, ASTM D3773-06, ASTM D3774-06, ASTM D3775-06, ASTM D3776-06, ASTM D3777-06, ASTM D3778-06, ASTM D3779-06, ASTM D3780-06, ASTM D3781-06, ASTM D3782-06, ASTM D3783-06, ASTM D3784-06, ASTM D3785-06, ASTM D3786-06, ASTM D3787-06, ASTM D3788-06, ASTM D3789-06, ASTM D3790-06, ASTM D3791-06, ASTM D3792-06, ASTM D3793-06, ASTM D3794-06, ASTM D3795-06, ASTM D3796-06, ASTM D3797-06, ASTM D3798-06, ASTM D3799-06, ASTM D3800-06, ASTM D3801-06, ASTM D3802-06, ASTM D3803-06, ASTM D3804-06, ASTM D3805-06, ASTM D3806-06, ASTM D3807-06, ASTM D3808-06, ASTM D3809-06, ASTM D3810-06, ASTM D3811-06, ASTM D3812-06, ASTM D3813-06, ASTM D3814-06, ASTM D3815-06, ASTM D3816-06, ASTM D3817-06, ASTM D3818-06, ASTM D3819-06, ASTM D3820-06, ASTM D3821-06, ASTM D3822-06, ASTM D3823-06, ASTM D3824-06, ASTM D3825-06, ASTM D3826-06, ASTM D3827-06, ASTM D3828-06, ASTM D3829-06, ASTM D3830-06, ASTM D3831-06, ASTM D3832-06, ASTM D3833-06, ASTM D3834-06, ASTM D3835-06, ASTM D3836-06, ASTM D3837-06, ASTM D3838-06, ASTM D3839-06, ASTM D3840-06, ASTM D3841-06, ASTM D3842-06, ASTM D3843-06, ASTM D3844-06, ASTM D3845-06, ASTM D3846-06, ASTM D3847-06, ASTM D3848-06, ASTM D3849-06, ASTM D3850-06, ASTM D3851-06, ASTM D3852-06, ASTM D3853-06, ASTM D3854-06, ASTM D3855-06, ASTM D3856-06, ASTM D3857-06, ASTM D3858-06, ASTM D3859-06, ASTM D3860-06, ASTM D3861-06, ASTM D3862-06, ASTM D3863-06, ASTM D3864-06, ASTM D3865-06, ASTM D3866-06, ASTM D3867-06, ASTM D3868-06, ASTM D3869-06, ASTM D3870-06, ASTM D3871-06, ASTM D3872-06, ASTM D3873-06, ASTM D3874-06, ASTM D3875-06, ASTM D3876-06, ASTM D3877-06, ASTM D3878-06, ASTM D3879-06, ASTM D3880-06, ASTM D3881-06, ASTM D3882-06, ASTM D3883-06, ASTM D3884-06, ASTM D3885-06, ASTM D3886-06, ASTM D3887-06, ASTM D3888-06, ASTM D3889-06, ASTM D3890-06, ASTM D3891-06, ASTM D3892-06, ASTM D3893-06, ASTM D3894-06, ASTM D3895-06, ASTM D3896-06, ASTM D3897-06, ASTM D3898-06, ASTM D3899-06, ASTM D3900-06, ASTM D3901-06, ASTM D3902-06, ASTM D3903-06, ASTM D3904-06, ASTM D3905-06, ASTM D3906-06, ASTM D3907-06, ASTM D3908-06, ASTM D3909-06, ASTM D3910-06, ASTM D3911-06, ASTM D3912-06, ASTM D3913-06, ASTM D3914-06, ASTM D3915-06, ASTM D3916-06, ASTM D3917-06, ASTM D3918-06, ASTM D3919-06, ASTM D3920-06, ASTM D3921-06, ASTM D3922-06, ASTM D3923-06, ASTM D3924-06, ASTM D3925-06, ASTM D3926-06, ASTM D3927-06, ASTM D3928-06, ASTM D3929-06, ASTM D3930-06, ASTM D3931-06, ASTM D3932-06, ASTM D3933-06, ASTM D3934-06, ASTM D3935-06, ASTM D3936-06, ASTM D3937-06, ASTM D3938-06, ASTM D3939-06, ASTM D3940-06, ASTM D3941-06, ASTM D3942-06, ASTM D3943-06, ASTM D3944-06, ASTM D3945-06, ASTM D3946-06, ASTM D3947-06, ASTM D3948-06, ASTM D3949-06, ASTM D3950-06, ASTM D3951-06, ASTM D3952-06, ASTM D3953-06, ASTM D3954-06, ASTM D3955-06, ASTM D3956-06, ASTM D3957-06, ASTM D3958-06, ASTM D3959-06, ASTM D3960-06, ASTM D3961-06, ASTM D3962-06, ASTM D3963-06, ASTM D3964-06, ASTM D3965-06, ASTM D3966-06, ASTM D3967-06, ASTM D3968-06, ASTM D3969-06, ASTM D3970-06, ASTM D3971-06, ASTM D3972-06, ASTM D3973-06, ASTM D3974-06, ASTM D3975-06, ASTM D3976-06, ASTM D3977-06, ASTM D3978-06, ASTM D3979-06, ASTM D3980-06, ASTM D3981-06, ASTM D3982-06, ASTM D3983-06, ASTM D3984-06, ASTM D3985-06, ASTM D3986-06, ASTM D3987-06, ASTM D3988-06, ASTM D3989-06, ASTM D3990-06, ASTM D3991-06, ASTM D3992-06, ASTM D3993-06, ASTM D3994-06, ASTM D3995-06, ASTM D3996-06, ASTM D3997-06, ASTM D3998-06, ASTM D3999-06, ASTM D4000-06, ASTM D4001-06, ASTM D4002-06, ASTM D4003-06, ASTM D4004-06, ASTM D4005-06, ASTM D4006-06, ASTM D4007-06, ASTM D4008-06, ASTM D4009-06, ASTM D4010-06, ASTM D4011-06, ASTM D4012-06, ASTM D4013-06, ASTM D4014-06, ASTM D4015-06, ASTM D4016-06, ASTM D4017-06, ASTM D4018-06, ASTM D4019-06, ASTM D4020-06, ASTM D4021-06, ASTM D4022-06, ASTM D4023-06, ASTM D4024-06, ASTM D4025-06, ASTM D4026-06, ASTM D4027-06, ASTM D4028-06, ASTM D4029-06, ASTM D4030-06, ASTM D4031-06, ASTM D4032-06, ASTM D4033-06, ASTM D4034-06, ASTM D4035-06, ASTM D4036-06, ASTM D4037-06, ASTM D4038-06, ASTM D4039-06, ASTM D4040-06, ASTM D4041-06, ASTM D4042-06, ASTM D4043-06, ASTM D4044-06, ASTM D4045-06, ASTM D4046-06, ASTM D4047-06, ASTM D4048-06, ASTM D4049-06, ASTM D4050-06, ASTM D4051-06, ASTM D4052-06, ASTM D4053-06, ASTM D4054-06, ASTM D4055-06, ASTM D4056-06, ASTM D4057-06, ASTM D4058-06, ASTM D4059-06, ASTM D4060-06, ASTM D4061-06, ASTM D4062-06, ASTM D4063-06, ASTM D4064-06, ASTM D4065-06, ASTM D4066-06, ASTM D4067-06, ASTM D4068-06, ASTM D4069-06, ASTM D4070-06, ASTM D4071-06, ASTM D4072-06, ASTM D4073-06, ASTM D4074-06, ASTM D4075-06, ASTM D4076-06, ASTM D4077-06, ASTM D4078-06, ASTM D4079-06, ASTM | |



DECKING
Villa Olímpica
Juegos Olímpicos de Asia
Guangzhou / China

DECKING
DeckMat



2

Ideal para sectores con alta exposición solar



3

Superficie resistente al alto tráfico peatonal



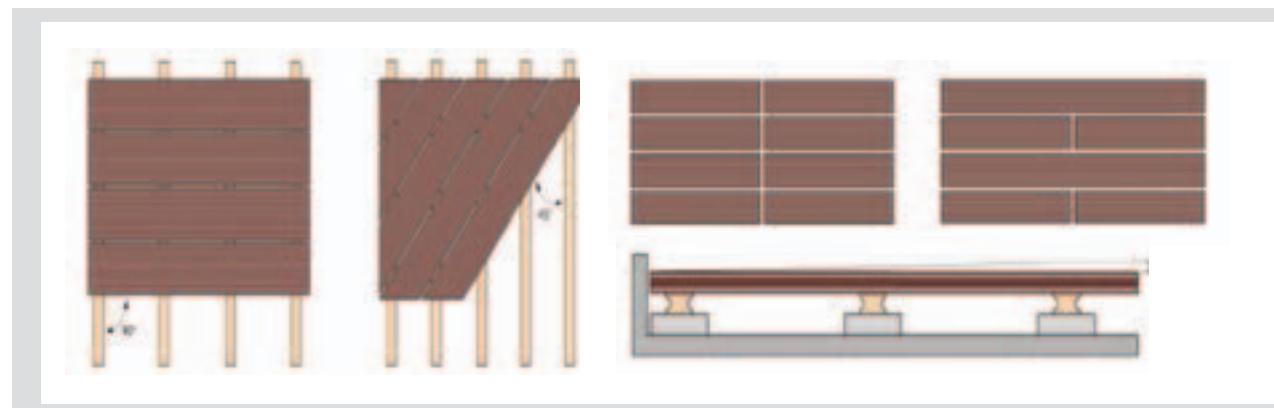
DECKING DeckMat

8. Distribuya las tablas de DeckMat en forma lineal, diagonal, o desplazadas como se ve en la figura 4. Se recomienda siempre mantener algún grado de inclinación, para permitir la rápida evacuación de agua.



El Clip de metal de Inicio/Término permitirá fijar cada pieza, reforzando la inmovilización de la tabla en todo el sistema.

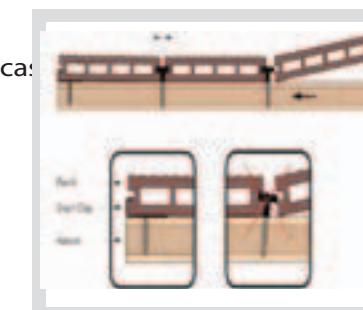
Fig. 4.



9. El distanciamiento entre cada tabla se realiza utilizando los Clip de Encaje: permite mantener una separación entre ellas, haciendo más flexible los estados de dilatación del producto. (Figura 5.)



El Clip de Encaje ayuda a reforzar la inmovilización del Deck, generando en conjunto una superficie homogénea, compacta y flexible a la vez.



10. Una vez terminada la instalación del DeckMat, proceda a colocar las tapas de WPC con el fin de rematar con una terminación más limpia. (Utilice tornillos de Acero Inoxidable)

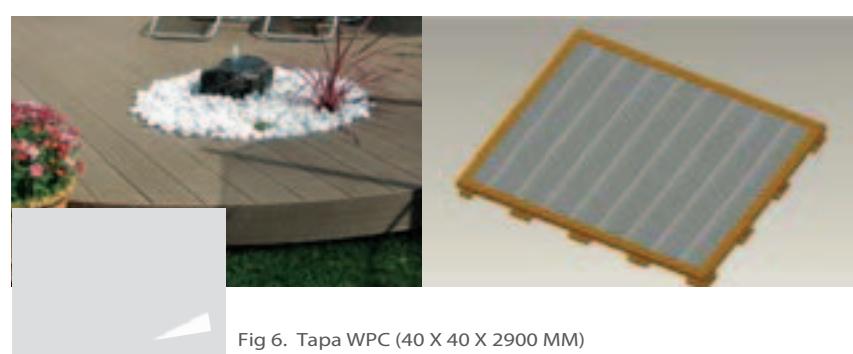


Fig. 6. Tapa WPC (40 X 40 X 2900 MM)

DECKING DeckMat

Producto GREEN

- Es libre de formaldehído, no produciendo ningún tipo de contaminación.
- Este Producto puede ser reciclado.



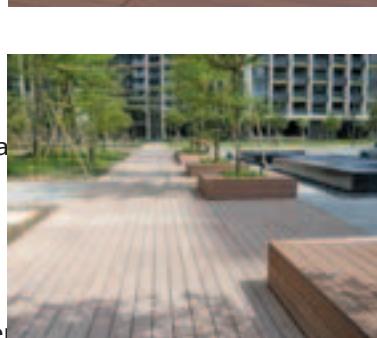
De Fácil Instalación

- DeckMat es un producto de fácil y rápida instalación, pudiendo ser procesada como la madera a través del uso de herramientas tradicionales (serruchos, sierras, taladros, destornilladores, etc).



Durabilidad

- Protección UV.
- No se pudre ni dobla.
- No se abren grietas, y no es atacado por insectos.
- Resistente al agua, hielo y al envejecimiento causado por el sol y lluvia.
- Buen comportamiento a la contracción y expansión producidos por cambios térmicos.



Mantenimiento

- No necesita de ningún tratamiento superficial de protección o impermeabilización, como aceites y barnices. Se recomienda una limpieza regular que permita la eliminación de residuos sólidos en las ranuras.

Almacenamiento

- DeckMat debe ser almacenado en su embalaje original, de preferencia en un lugar seco y protegido de la lluvia y el sol.



Realiza tu proyecto de una forma simple y de gran calidad

DECKING DeckMat

Puntos importantes para la instalación

1. Se aconseja dejar el material a temperatura ambiente en el lugar donde se realizará la instalación del Deck, al menos por 72 hrs. De esta forma el DeckMat se aclimatará a las condiciones de temperatura y humedad del lugar.



Fig 1. Clip de Encastre Plástico

2. Le recomendamos que utilice los accesorios originales del DeckMat. El listón de DeckMat debe ser fijado al terreno, a través de anclajes de acero inoxidable, permitiendo que la solución completa, se eleve 28 mm del suelo. De esta forma el sistema tendrá ventilación constante. El contacto directo entre la sección de terraza y césped o la tierra debe ser evitado a toda costa.

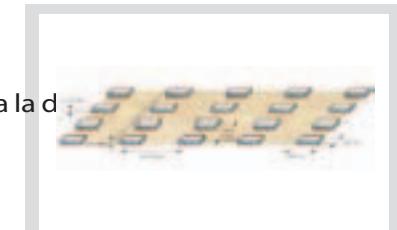


Fig 2. Apoyos en el caso de no existir hormigón o concreto

3. Las variaciones en la captación de la temperatura y humedad, dará lugar a la deformación del Deck. En la instalación hay que mantener una distancia suficiente entre las tablas, a través del uso de Clip de Encastres (figura 1.).



Los listones ayudarán a recibir los tablones de WPC, distribuyendo de forma pareja el peso en toda la superficie.

4. Una base sólida, nivelada y compacta como: hormigón, arena grava, o algo similar, es necesaria para el asentamiento de la terraza.

5. En caso de instalarse sobre un terreno no hormigonado o cementado, se recomienda eliminar malezas en el área donde se instalará el DeckMat. Se recomienda el uso de Geotextiles, con el fin de impedir el crecimiento posterior de malezas y plantas.

6. Se deben distanciar apoyos (Sólo en el caso de que "no exista" una superficie sólida; hormigón o concreto), utilizando soportes que eleven el sistema, al menos 28 mm, sobre el suelo. Longitudinalmente los apoyos deben situarse a una distancia mínima de 500 mm, y transversalmente a una distancia entre 300 y 400 mm (figura 2.).

7. Una vez posicionados la base de la terraza, proceda a anclar el listón con las piezas de anclaje en acero inoxidable (utilice tornillos de acero inoxidable) (figura 3.).

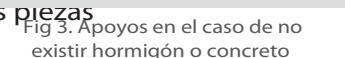
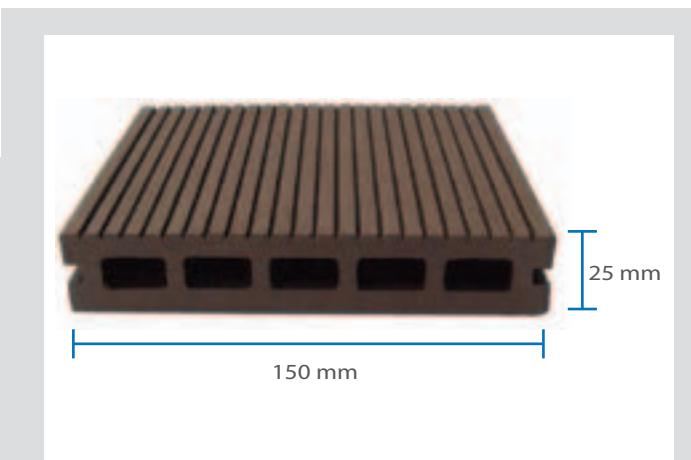


Fig 3. Apoyos en el caso de no existir hormigón o concreto

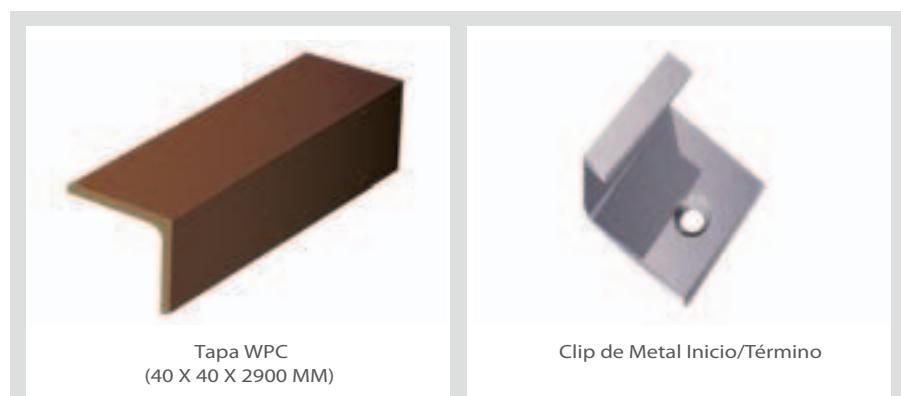
DECKING
DeckMat

DATOS TÉCNICOS

| | |
|-------------|----------------------------|
| Largo | 2900 mm |
| Ancho | 150 mm |
| Espesor | 25 mm |
| Rendimiento | 2,21 tablas/m ² |



Kit DeckMat



DECKING

Pabellón de China
Expo Universal 2010
Shangai / China

